

## UFI MULTITUBE: Erstausrüstung für Premium-Automobilhersteller

- Bauraumoptimierte doppelte Airbox mit revolutionärem Röhren-Luftfilter
- Höhere Strömungsdynamik reduziert Kraftstoffverbrauch und steigert Motorleistung
- FormulaUFI.EXTREME: wasser- und feuerbeständiges Filtermedium aus hydrophoben synthetischen Fasern

**Nogarole Rocca, 28. Oktober 2021** – Die OE-Kompetenz von UFI Filters, einem Marktführer in der Filtration sowie in der Produktion von Wärmetauschern für Verbrennungs-, Hybrid- und Elektrofahrzeuge, wird um eine wichtige Kooperation mit der Mercedes-Benz AG erweitert: Die revolutionäre UFI MULTITUBE Motorluftfilter-Technologie, entwickelt und produziert von UFI Filters, wird die neue Mercedes-Maybach S-Klasse mit einer doppelten Airbox ausstatten.

Ein entscheidender Vorteil von UFI MULTITUBE ist die Modularität, die eine außergewöhnliche geometrische Flexibilität entsprechend den Erfordernissen des jeweiligen Motorraums ermöglicht. Im Vergleich zu herkömmlichen Panel-Filtern bietet die röhrenförmige Struktur von UFI MULTITUBE eine maximale Filtrationsleistung von über 99,5 Prozent – und das mit wesentlich kompakteren Maßen.

Da der Motorraum des Fahrzeugs, in dem der leistungsstarke V12-Motor mit 610 PS verbaut ist, nur wenig vertikalen Platz für den Durchlass von gefilterter und sauberer Luft bietet, hat UFI Filters eine maßgeschneiderte Lösung entwickelt, die sich an die spezifischen Bedürfnisse des Modells anpasst. Die doppelte Airbox ist jeweils mit einem UFI MULTITUBE Röhrensystem ausgestattet, wodurch der Platzbedarf minimiert und die Strömungsdynamik optimiert wird. Im Vergleich zu traditionellen Luftfiltersystemen sorgt UFI MULTITUBE für eine Verringerung der Druck- und Energieverluste, wodurch der Motor eine höhere Leistung generieren kann und somit die Emissionen und der Verbrauch gesenkt werden können. UFI MULTITUBE hat diese Vorteile bereits bei verschiedenen Anwendungen unter Beweis gestellt und bei einigen Fahrzeugen eine Leistungssteigerung von bis zu 4 Prozent ermöglicht.

Diese UFI Technologie reduziert nicht nur Druckverluste im Ansaugsystem, sondern bietet auch eine hohe Wasser- und Feuerfestigkeit. Das bei UFI MULTITUBE eingesetzte Filtermedium FormulaUFI.EXTREME, ein exklusives hydrophobes Filtermaterial auf synthetischer Basis, bildet einen für Wassertropfen und Feuchtigkeit undurchlässigen Tiefenfilter. Die volle Funktionalität bleibt über den gesamten Lebenszyklus des Bauteils konstant.

UFI MULTITUBE ist außerdem DIN53438 geprüft - eine ISO-Norm, die den Verbrennungsverhalten handelsüblicher Materialien bestimmt - und hat dabei die höchstmögliche Klassifizierung F1 erhalten. Dadurch werden die Flammfestigkeit des FormulaUFI.EXTREME Mediums sowie die Sicherheit des Produktes bestätigt. Die Leistungen von UFI MULTITUBE waren deutlich höher als die anderer Motorluftfilter mit der gleichen F1-Klassifizierung: Im Gegensatz zu anderen Filtern dieser Kategorie rief der Kontakt mit offenen Flammen bei UFI MULTITUBE keine Brandlöcher hervor.

**Rinaldo Facchini, CEO der UFI Filters Group**, kommentiert: „Wir sind sehr stolz darauf, als bevorzugter Lieferant für eine der luxuriösesten deutschen Limousinen ausgewählt worden zu sein. Dies zeigt einmal mehr, dass UFI Filters technische Innovationen von höchstem Niveau entwickelt, die für Hightech-Produkte von Premium-Anwendungen eingesetzt werden. UFI MULTITUBE wurde bereits von anderen namhaften Automobilherstellern bevorzugt und kommt sowohl in Supersportwagen als auch in Stadtautos des A-Segments zum Einsatz. Diese Beispiele bestätigen die Vielseitigkeit und Einzigartigkeit der UFI MULTITUBE-Technologie.“

### Über UFI Filters:

UFI Filters, 1971 gegründet, ist heute ein Weltmarktführer in der Filtrationstechnik sowie im Thermomanagement. Das Unternehmen bedient ein breites Spektrum an Marktsegmenten: Automobilindustrie, Luftraum und Schifffahrt bis hin zu speziellen industriellen wie kundenspezifischen Hydraulikanwendungen. Innovation zeichnet das Unternehmen von Anfang an aus. UFIs Produkte und Know-how sind überall zu finden: bei Ferrari ebenso wie in anderen Spitzenteams der Formel 1 als auch im europäischen ExoMars-Raumschiff.

UFI liefert ein umfassendes Sortiment an Luft-, Öl-, Kraftstoff-, Innenraum-, Hydraulik- und Kühlmittelfiltern sowie Thermomanagement Systeme für die Automobilbranche und erfüllt die Anforderungen nahezu aller Auto- und Motorradhersteller. Das gilt gleichermaßen für Nutz- und Schwerlastfahrzeuge wie auch für landwirtschaftliche Fahrzeuge. In der Erstausrüstung ist UFI ein führender Hersteller im Bereich der Filtration. Beide Ersatzteil-Filtermarken, UFI und Sofima, decken in jeder Produktfamilie 98 Prozent des europäischen Fahrzeugbestands ab.

Als eines der ersten Unternehmen in Italien, das Wachstumsmöglichkeiten in Fernost wahrgenommen hat, verfügt UFI heute über 19 Industriestandorte und beschäftigt über 4.000 Mitarbeiter in 21 Ländern. 168 Ingenieure sind in den Forschungs- und Innovationszentren für das Unternehmen tätig, das 268 Patente hält. UFI hat seinen Umsatz in den vergangenen zehn Jahren verdoppelt. Als forschungsorientiertes Unternehmen reinvestiert UFI über 5 Prozent seiner Gewinne in Forschung und Entwicklung.

**Weitere Informationen:** **UFI Aftermarket Customer Relations:** [marketing@it.ufifilters.com](mailto:marketing@it.ufifilters.com)  
**UFI Aftermarket Media Relations:** **bmb-consult**  
Dagmar Klein / Martin Pohl – Tel.: + 49 89 89 50159-0  
E-Mail: [d.klein@bmb-consult.com](mailto:d.klein@bmb-consult.com) / [m.pohl@bmb-consult.com](mailto:m.pohl@bmb-consult.com)

**Beigefügtes Bild:** - UFI MULTITUBE für die Mercedes-Maybach S-Klasse